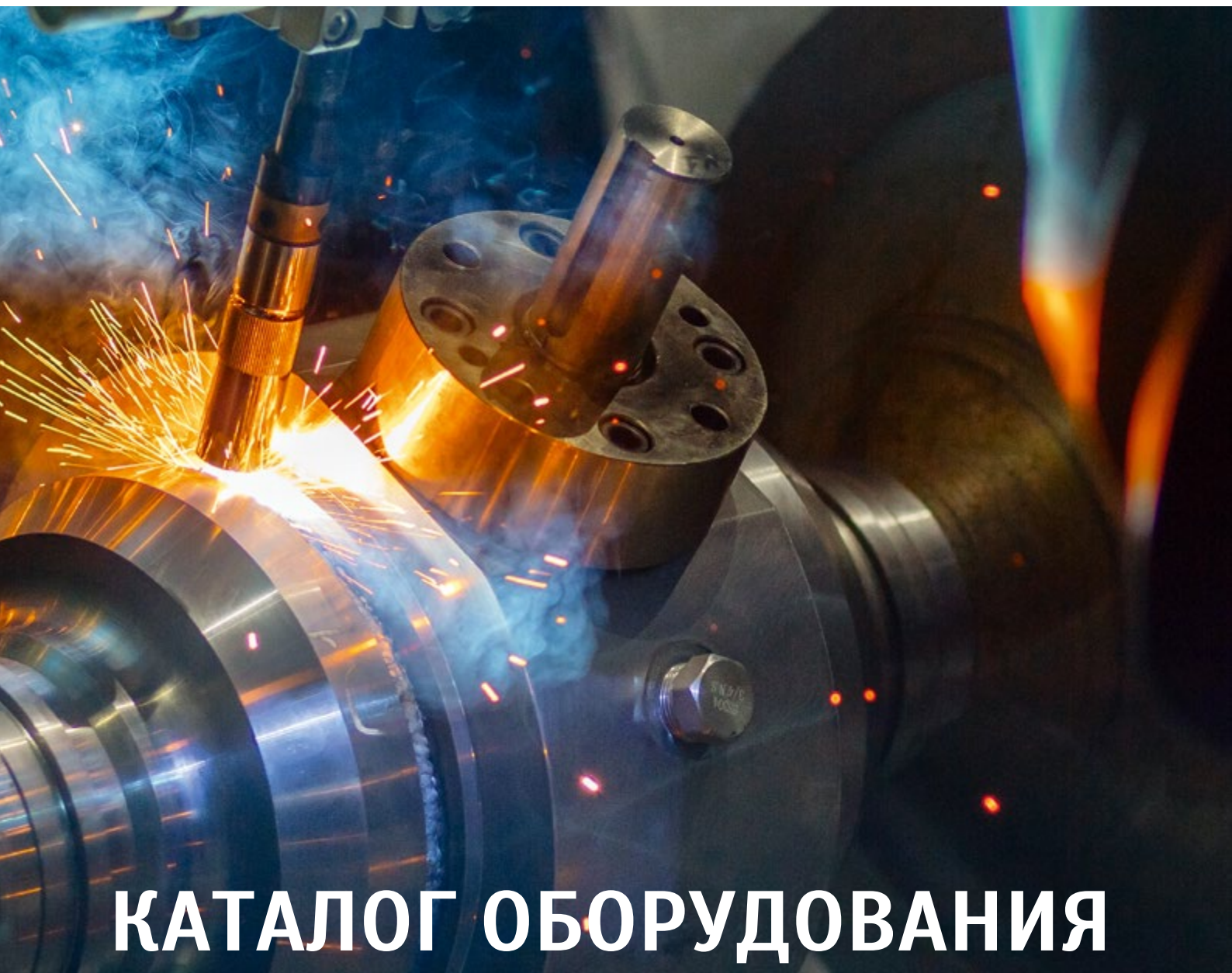


ПРОИЗВОДСТВО НЕФТЕГАЗОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ



КАТАЛОГ ОБОРУДОВАНИЯ

«Завода «ПромИнТех» · 2017

«Завод «ПромИнТех» – главное предприятие машиностроительного дивизиона, входящее в холдинг АО «Сибирская Промышленная Группа».

СОСТАВ ХОЛДИНГА:



АО «Сибирская Промышленная Группа»
промышленный холдинг компаний, в состав которого входят следующие блоки: управленческий, производственный, инженерно-инновационный и торговый.

www.aospg.ru



«Завод «ПромИнТех» — производитель изготавливающий широкий спектр сортамента ЗРА, в том числе повышенной эксплуатационной надежности.

www.proentech.ru



«Ижевский Завод Изоляции» — производитель труб с анти-коррозийным покрытием для сфер нефтегазовой промышленности.

www.izitech.ru



Завод «ТВЭЛ» — один из старейших в России производителей изолированных труб и соединительных деталей трубопроводов.

www.tvel-tobolsk.com



Торговый дом «СПХ» — эксклюзивный и полномочный агент по реализации трубной продукции и металлоконструкций на территории РФ и за рубежом.

www.sp-holding.ru



Торговый дом «Сибирская Промышленная Группа» – компания, занимающаяся поставками запорно-регулирующей арматуры и трубной продукции.

Содержание

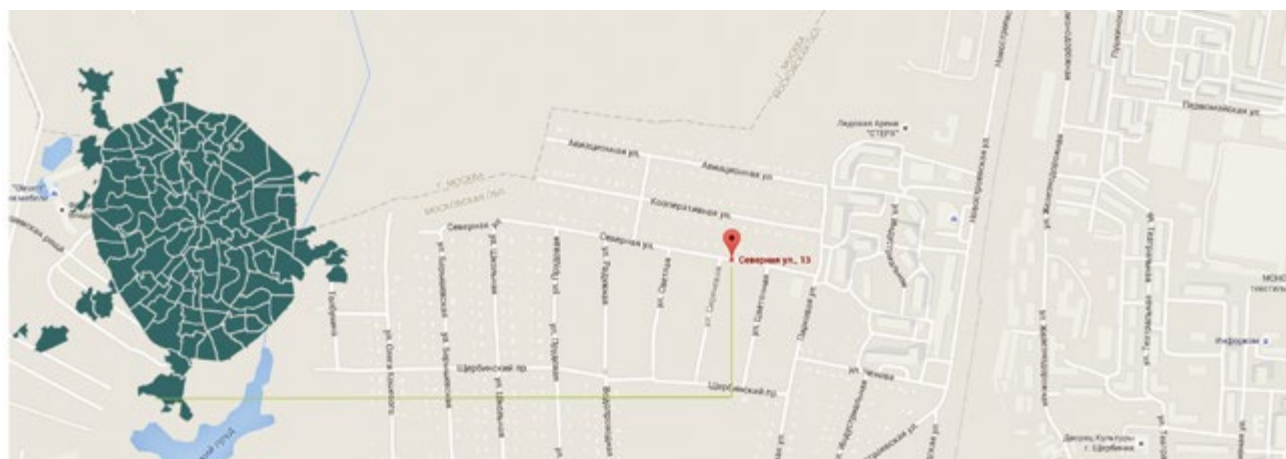
О заводе	2
Почему «Завод «ПромИнТех»	3
Сертификаты соответствия «Завода «ПромИнТех»	4
Наши возможности	6
Шаровые краны «Завода «ПромИнТех»	7
Технические характеристики шаровых кранов	9
Разборный корпус ПИТ-Р	10
Корпус с верхним доступом ПИТ-Т	14
Цельносварной корпус ПИТ-Ц	18
Шаровые краны специального исполнения	22
Контроль качества и испытания	23
Сервисное обслуживание	24

КОНТАКТЫ

Адрес: г. Москва, Научный проезд 14А, стр. 1, оф. 2.2
Телефон: + 7 (499) 272-33-20 | E-mail: info@proentech.ru

ПРОИЗВОДСТВО

Адрес: г. Подольск, ул. Северная 13
Телефон: +7 (499) 272-33-20



«Завод «ПромИнТех» — производственная, инженеринговая компания, предлагающая инженерные решения для применения в различных областях промышленности.

О заводе

«Завод «ПромИнТех» — производственное, инженеринговое предприятие, предлагающее комплексные решения в области производства, наладки, капитального ремонта, испытаний, сервисного, гарантийного обслуживания нефтегазового оборудования. Предприятие специализируется на производстве тяжелой промышленной арматуры — шаровых кранов для эксплуатации при высоком давлении до 25 МПа, высоких температурах до 625°C, а также при сверхнизких до -196°C и для работы со средами с повышенным содержанием метанола и сероводорода. Наш завод оснащен всем необходимым оборудованием, для изготовления шаровых кранов без привлечения сторонних организаций.

ПЕРЕЧЕНЬ ВИДОВ ОБОРУДОВАНИЯ И ОКАЗЫВАЕМЫХ УСЛУГ:

- ✓ Шаровые краны с цельносварным, разборным корпусом, а также корпусом с верхним разъемом;
- ✓ Пневматические, пневмогидравлические, электрические и электрогидравлические приводы;
- ✓ Ремонт шаровых кранов;
- ✓ Регулирующие шаровые краны.



СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ:

Нефтедобыча;
Газодобыча;
Нефтепереработка;
Газопереработка;
Энергетика;
Сжиженный природный газ;
Транспортировка углеводородов;
Химическая промышленность;
Атомная промышленность.

МЕСТА УСТАНОВКИ:

Компрессорные и дожимные компрессорные станции;
Морские платформы;
Заводы по переработке газа;
Заводы по переработке нефти;
Магистральные продуктопроводы;
Подземные хранилища газа;
Кусты газовых скважин;
Установки комплексной подготовки газа;
Кусты нефтяных скважин;
Установки очистки и осушки газа.

Почему «Завод «ПромИнТех»



ИМПОРТОЗАМЕЩЕНИЕ

Используя передовые технологии европейских производителей запорной арматуры, мы применяем исключительно российские комплектующие в основных узлах при производстве шаровых кранов.



ИННОВАЦИИ

Мы всегда находимся в поиске новых инженерных решений для наших заказчиков.



ГИБКОСТЬ

При производстве шаровых кранов мы учитываем все требования заказчика к конструктиву и материальному исполнению шаровых кранов.



СЕРВИС И РЕМОНТ

Штат высококвалифицированных сотрудников и оснащённость завода современным оборудованием позволяет нам производить ремонт шаровых кранов, в том числе и сторонних изготовителей, на собственных производственных мощностях.



Сертификаты соответствия «Завода «ПромИнТех»





Наши возможности

РАЗРАБОТКА КОНСТРУКТОРСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

Проектный центр «Завода «ПромИнТех» состоит из высококвалифицированных специалистов, имеет собственные разработки в сфере производства шаровых кранов. При проектировании и сборке используются модернизированные технологии и наработки европейских и отечественных производителей, что позволяет обеспечить наиболее высокое качество шаровых кранов, начиная с начальных этапов разработки конструкторской документации:

- моделирование объемных деталей;
- исследование методом конечных элементов;
- гидродинамические исследования;
- расчет напряжений.

Наши исследования в области производства запорно-регулирующей арматуры и постоянные испытания новых материалов для применения в различных узлах шаровых кранов, помогают нам удовлетворить самые жесткие требования заказчика.

ПРОИЗВОДСТВО

Наш завод оснащен всем необходимым оборудованием, позволяющим произвести сборку и испытание шаровых кранов без привлечения сторонних организаций.

На нашем заводе производятся следующие операции:

- механическая обработка;
- сборка;
- сварка;
- неразрушающий контроль;
- гидравлические и пневматические испытания;
- покраска и нанесение защитных покрытий.



Шаровые краны завода «ПромИнТех»

Наши краны изготовлены в соответствии с техническими условиями ООО «Завод «ПромИнТех» «ТУ 3742-002-17871972-2014 КРАНЫ ШАРОВЫЕ DN 50 – 1000 (NPS 2” – 40”) PN 1,6– 25,0 МПа (Class 150 – 1500)»; «СТО ГАЗПРОМ 2-4.1-212-2008 Общие технические требования к трубопроводной арматуре, поставляемой на объекты ОАО «ГАЗПРОМ»; «СТ ЦКБА 052-2008 Арматура трубопроводная. Требования к материалам арматуры, применяемой для сероводородо-содержащих сред.»; «API 6D Нефтяная и газовая промышленность. Арматура»; «ГОСТ 21345-2005 КРАНЫ ШАРОВЫЕ, КОНУСНЫЕ И ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ НА НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ PN 250» и другими российскими и международными стандартами.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Выбор материалов:

	ANSI 150 (1,6 МПа)	ANSI 300 (5,0 МПа)	ANSI 600 (10,0 МПа)	ANSI 900 (15,0 МПа)	ANSI 1500 (25,0 МПа)
ПИТ Р	2" до 40" (50-1000мм)	2" до 40" (50-1000мм)	2" до 40" (50-1000мм)	2" до 40" (50-1000мм)	2" до 36" (50-900мм)
ПИТ Т	2" до 40" (50-1000мм)	2" до 40" (50-1000мм)	2" до 40" (50-1000мм)	2" до 40" (50-1000мм)	2" до 36" (50-900мм)
ПИТ Ц	2" до 40" (50-1000мм)	2" до 40" (50-1000мм)	2" до 40" (50-1000мм)	2" до 40" (50-1000мм)	2" до 36" (50-900мм)

- * ПИТ-Р — кран шаровой с разборным корпусом
- * ПИТ-Т — кран шаровой с разборным корпусом и верхним доступом (Top Entry)
- * ПИТ-Ц — кран шаровой с цельносварным корпусом

НАША ПРОДУКЦИЯ:

ПИТ Р



ПИТ Т



ПИТ Ц





Технические характеристики шаровых кранов

ТЕМПЕРАТУРНЫЙ ИНТЕРВАЛ

- Низкие температуры до – 196°C;
- Высокие температуры до 625°C;

УПРАВЛЕНИЕ

Рукоятка, ручной редуктор, привод
(электрический, пневматический, гидравлический,
пневмогидропривод, электрогидропривод)

МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ВСЕХ ТИПОВ ШАРОВЫХ КРАНОВ

Основные применяемые материалы:

КОРПУС	ШАР/СЕДЛА	ШТОК	СЕДЛО	УПЛОТНЕНИЯ	КРЕПЕЖ
УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ	УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ	УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ	МЯГКОЕ СЕДЛО	Усиленный политетрафторэти- лен RPTFE, фторкаучук FKM, гидрированный бутадиен- нитрильный каучук HNBR, перфторэластомер FFKM, графит	УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ
A105 WCB LCC LF2 LF3 F60 / F65 ст20 09Г2С	A105 LF2 LF3 F60 / F65 ст20 09Г2С	4140 LF3 F60 / F65 09Г2С	усиленный политетрафтор- этилен RPTFE, полиамид NYLON, Полиэфирэфир- кетон PEEK, политрифторхлор- этилен PCTFE		B7/2H L7/7 B7M / 2HM L7M / 7M L43 / 7 20XH3A
НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	МЕТАЛЛИЧЕСКОЕ СЕДЛО		НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
316 321 347 13Cr 13Cr4Ni 17-4PH 6Mo 12x18H10T	316 321 347 13Cr 13Cr4Ni 17-4PH 6Mo 10X17H13M3T	316 13Cr 13Cr4Ni 17-4PH 6Mo 12X18H10T	Карбид вольфрама TCC, Никель ENP, Карбид хрома CCC, Карбид кремний Ni-SiC		B8/8 B8M/8M 660
ДУПЛЕКСНАЯ СТАЛЬ СУПЕРДУПЛЕКСНАЯ НС, НИКЕЛЕВЫЕ СПЛАВЫ	ДУПЛЕКСНАЯ СТАЛЬ СУПЕРДУПЛЕКСНАЯ НС, НИКЕЛЕВЫЕ СПЛАВЫ	ДУПЛЕКСНАЯ СТАЛЬ СУПЕРДУПЛЕКСНАЯ НС, НИКЕЛЕВЫЕ СПЛАВЫ			СУПЕРДУПЛЕКСНАЯ НС, НИКЕЛИЕВЫЕ СПЛАВЫ
Инконель Монель	Инконель Инколой Монель Стеллит	Инконель Инколой Монель Стеллит			Инконель
ТИТАН	ТИТАН	ТИТАН			ТИТАН

Разборный корпус ПИТ-Р

- ✓ Корпус выполнен из двух или трех кованных деталей, а шар поддерживается цапфой или опорными плитами закрепленными в крышках корпуса. Таким способом нагрузки линейного давления передаются на корпус крана, обеспечивая плавное вращение шара с низкими значениями крутящего момента.
- ✓ Одна из самых распространенных и надежных конструкций, используемых в нефтяной и газовой промышленности.
- ✓ Конструкция корпуса с болтовыми соединениями обеспечивает высокую приспособленность к техническому обслуживанию в процессе эксплуатации (легкое снятие корпуса крана с трубопровода для проверки, технического обслуживания и ремонта на месте) и позволяет использовать кованные детали из различных материалов: углеродистой стали, нержавеющей стали и специальных материалов (подходящих для тяжелых условий эксплуатации).
- ✓ Конкурентоспособность с точки зрения стоимости и сроков поставки.
- ✓ Конструкция в соответствии с API 6D/6A/6DSS/17D.
- ✓ Управление ручное или с помощью привода.

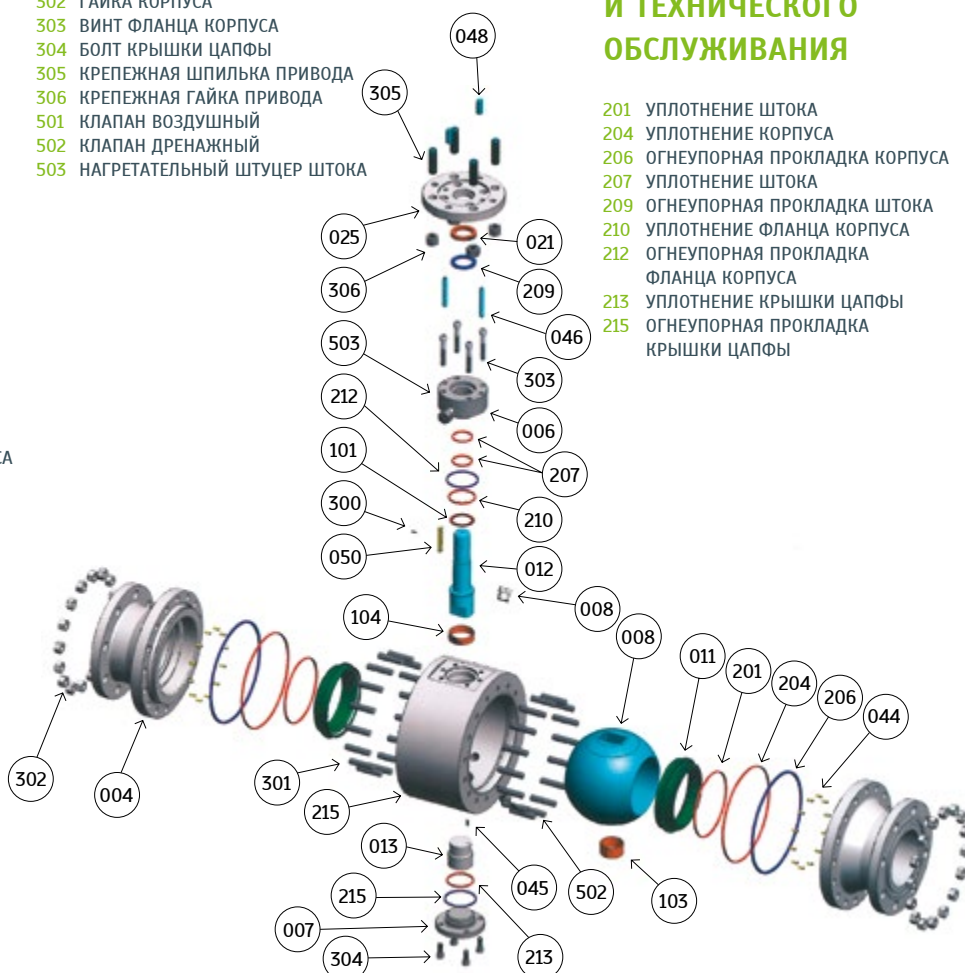
ПЕРЕЧЕНЬ КОМПОНЕНТОВ

001 КОРПУС
004 КРЫШКА
006 ФЛАНЕЦ КОРПУСА
007 КРЫШКА ЦАПФЫ
008 ШАР
011 СЕДЛО С УПЛОТНЕНИЕМ
012 ШТОК
013 ЦАПФА
021 ПРОМЕЖУТОЧНОЕ КОЛЬЦО
025 ФЛАНЕЦ ПОД ПРИВОД
044 ПРУЖИНА СЕДЛА
045 АНТИСТАТИЧЕСКОЕ УСТРОЙСТВО
046 СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ШТИФТ
048 ШТИФТ ФЛАНЦА ПОД ПРИВОД
050 ШПОНКА
101 ШАЙБА ШТОКА
103 ПОДШИПНИК СКОЛЬЖЕНИЯ
104 ПОДШИПНИК ШПИДЕЛЯ
201 УПЛОТНЕНИЕ СЕДЛА
204 УПЛОТНЕНИЕ КОРПУСА
206 ОГНЕУПОРНАЯ ПРОКЛАДКА КОРПУСА
207 УПЛОТНЕНИЕ ШТОКА
209 ОГНЕУПОРНАЯ ПРОКЛАДКА ШТОКА
210 УПЛОТНЕНИЕ ФЛАНЦА КОРПУСА
212 ОГНЕУПОРНАЯ ПРОКЛАДКА ФЛАНЦА КОРПУСА
213 УПЛОТНЕНИЕ КРЫШКИ ЦАПФЫ
215 ОГНЕУПОРНАЯ ПРОКЛАДКА КРЫШКИ ЦАПФЫ
300 КОЛПАЧНОВЫЙ ВИНТ ШПОНКИ

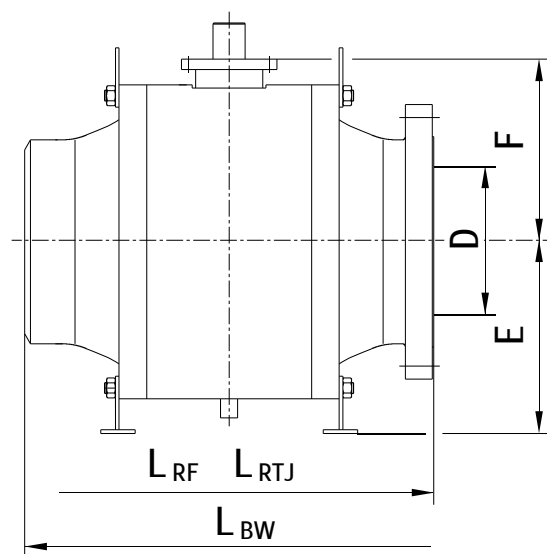
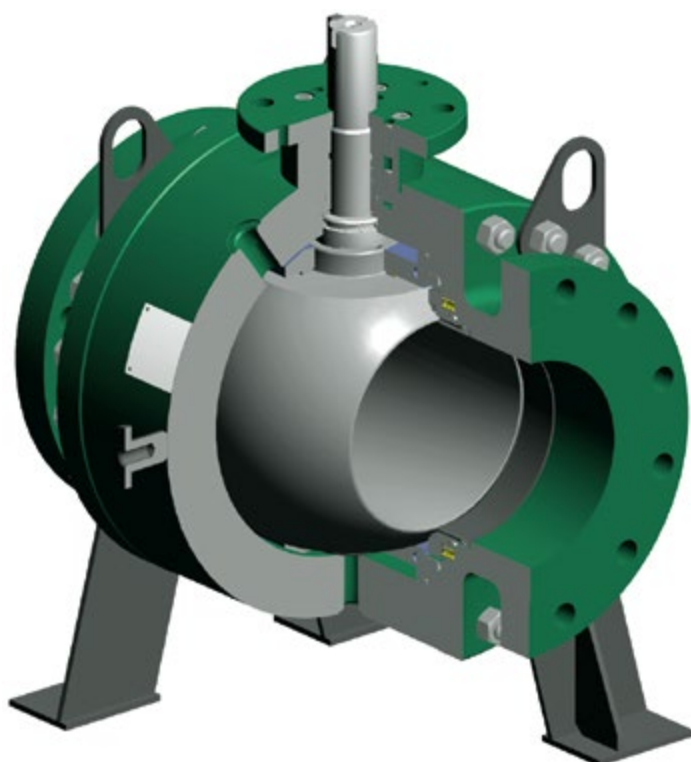
301 ВИНТ КОРПУСА
302 ГАЙКА КОРПУСА
303 ВИНТ ФЛАНЦА КОРПУСА
304 БОЛТ КРЫШКИ ЦАПФЫ
305 КРЕПЕЖНАЯ ШПИЛЬКА ПРИВОДА
306 КРЕПЕЖНАЯ ГАЙКА ПРИВОДА
501 КЛАПАН ВОЗДУШНЫЙ
502 КЛАПАН ДРЕНАЖНЫЙ
503 НАГРЕТАТЕЛЬНЫЙ ШТУЦЕР ШТОКА

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ЗАПЧАСТИ ДЛЯ ЗАПУСКА И ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

201 УПЛОТНЕНИЕ ШТОКА
204 УПЛОТНЕНИЕ КОРПУСА
206 ОГНЕУПОРНАЯ ПРОКЛАДКА КОРПУСА
207 УПЛОТНЕНИЕ ШТОКА
209 ОГНЕУПОРНАЯ ПРОКЛАДКА ШТОКА
210 УПЛОТНЕНИЕ ФЛАНЦА КОРПУСА
212 ОГНЕУПОРНАЯ ПРОКЛАДКА ФЛАНЦА КОРПУСА
213 УПЛОТНЕНИЕ КРЫШКИ ЦАПФЫ
215 ОГНЕУПОРНАЯ ПРОКЛАДКА КРЫШКИ ЦАПФЫ



Разборный корпус ПИТ-Р



PN 16 — Class 150

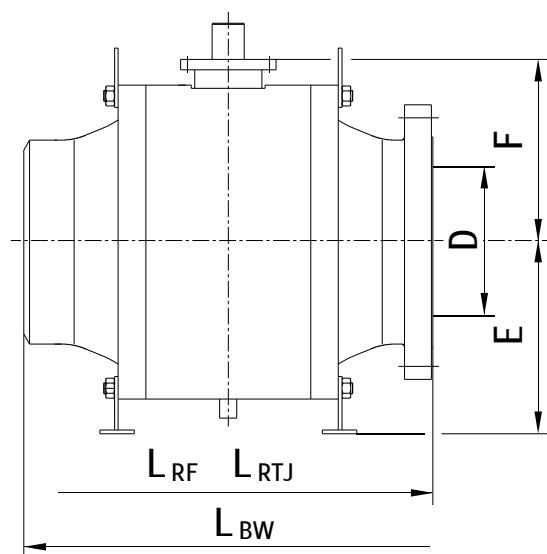
NPS	DN	D	L BW	L RF	L RTJ	E	F	Вес, кг	
		мм						BW	RF, RTJ
2"	50	49	216	178	191	93	118	21	27
3"	80	74	283	203	216	108	133	40	45
4"	100	100	305	229	241	128	210	58	69
6"	150	152	457/403	394	406	231	245	145	170
8"	200	203	521/502	457	470	277	288	245	270
10"	250	254	559/568	533	546	310	331	320	354
12"	300	305	635/648	610	622	344	368	560	610
14"	350	337	762	686	699	370	393	860	925
16"	400	387	838	762	775	415	437	1036	1206
20"	500	489	991	914	927	491	515	1758	1832
28"	700	686	1346/1650	1245	—	675	683	4250	4533
40"	1000	978	1780/2250	1850	—	928	943	10 260	10 872

L-RF — строительная длина с фланцами по ГОСТ 54432-2011 Исп. В / ASME B16.5 RF

L-RTJ — строительная длина с фланцами по ГОСТ 54432-2011 Исп. J / ASME B16.5 RTJ

L-BW — строительная длина с концами под приварку

Разборный корпус ПИТ-Р



PN 40 (50) — Class 300

NPS	DN	D	L BW	L RF	L RTJ	E	F	Вес, кг	
		MM						BW	RF, RTJ
2"	50	49	216	216	232	93	118	21	28
3"	80	74	283	283	298	108	133	41	55
4"	100	100	305	305	321	128	210	78	59
6"	150	152	457/419	403	419	231	245	145	178
8"	200	203	521/502	502	518	277	288	245	293
10"	250	254	559/568	568	584	310	331	320	392
12"	300	305	635/648	648	664	344	368	560	660
14"	350	337	762	762	778	370	393	860	990
16"	400	387	838	838	854	415	437	1036	1286
20"	500	489	991	991	1010	491	515	1758	1928
28"	700	686	1346/1650	1346	1372	675	683	4250	4533
40"	1000	978	1780/2250	1850	—	928	943	10 260	10 872

PN 63 — Class 400 / PN 100 — Class 600

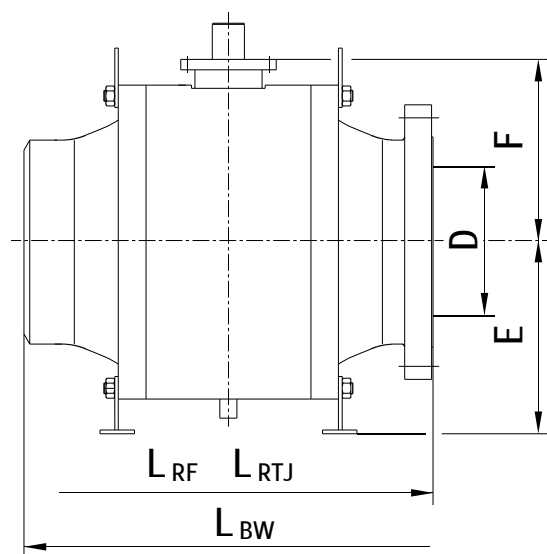
NPS	DN	D	L BW	L RF	L RTJ	E	F	Вес, кг	
		MM						BW	RF, RTJ
2"	50	49	292	292	295	93	125	25	31
3"	80	74	356	356	459	113	148	53	78
4"	100	100	432	432	435	130	200	71	100
6"	150	152	559	559	562	237	249	152	208
8"	200	203	660	660	664	277	297	295	378
10"	250	254	787	787	791	314	337	420	560
12"	300	305	838	838	841	355	378	663	824
14"	350	337	889	889	892	381	400	923	1080
16"	400	387	991	991	994	427	448	1434	1714
20"	500	489	1194	1194	1200	500	538	2250	2664
28"	700	686	1549	1549	1562	675	690	5420	5800
40"	1000	978	1900	2000	—	943	955	13 210	14 355

L-RF — строительная длина с фланцами по ГОСТ 54432-2011 Исп. В / ASME B16.5 RF

L-RTJ — строительная длина с фланцами по ГОСТ 54432-2011 Исп. J / ASME B16.5 RTJ

L-BW — строительная длина с концами под приварку

Разборный корпус ПИТ-Р



PN 125/PN 160 — Class 900

NPS	DN	D	L BW	L RF	L RTJ	E	F	Вес, кг	
		мм						BW	RF, RTJ
2"	50	49	368/350	368	371	102	135	40	63
3"	80	74	381/450	381	384	113	148	69	83
4"	100	100	457/520	457	460	130	225	140	157
6"	150	152	610/700	610	613	288	255	230	286
8"	200	203	737/800	737	740	333	295	345	440
10"	250	254	838/900	838	841	376	357	560	720
12"	300	305	965/1050	965	968	419	386	770	990
14"	350	337	1029	1029	1038	453	420	950	1220
16"	400	387	1130	1130	1140	487	471	1150	1610
20"	500	489	1321	1321	1334	565	547	2860	3480
28"	700	686	1600	1600	1682	746	757	6030	7370
40"	1000	978	2100	2180	—	1013	1007	15 240	18 580

PN 250 — Class 1500

NPS	DN	D	L BW	L RF	L RTJ	E	F	Вес, кг	
		мм						BW	RF, RTJ
2"	50	49	368	368	371	102	135	52	99
3"	80	74	470	470	473	125	158	88	115
4"	100	100	546	546	549	152	203	160	180
6"	150	146	705	705	711	333	300	330	400
8"	200	194	832	832	841	388	350	615	735
10"	250	241	991	991	1000	446	427	925	1120
12"	300	289	1130	1130	1146	503	470	1300	1550
14"	350	318	1257	1257	1276	569	522	1600	1915
16"	400	362	1384	1384	1407	629	598	1950	2350
20"	500	454	1664	1664	1686	725	692	3715	4455
28"	700	635	2198	2198	2251	973	969	8020	9650

L-RF — строительная длина с фланцами по ГОСТ 54432-2011 Исп. В / ASME B16.5 RF

L-RTJ — строительная длина с фланцами по ГОСТ 54432-2011 Исп. J / ASME B16.5 RTJ

L-BW — строительная длина с концами под приварку

Корпус с верхним доступом ПИТ-Т

- ✓ Данная конструкция, предлагая литой или кованный корпус, закрытый крышкой на болтах, позволяет минимизировать число потенциальных путей утечки.
- ✓ Полное оперативное обслуживание и техническое обслуживание. Без демонтажа крана из трубопровода, снятие крышки обеспечивает свободный доступ к полости корпуса, где шар и седла также могут быть извлечены, отремонтированы и повторно собраны с помощью набора инструментов для технического обслуживания и текущего ремонта.
- ✓ После завершения оперативного технического обслуживания необходимо проверить герметичность уплотнения седла крана повышением давления полости корпуса.
- ✓ Размеры корпуса обеспечивают максимальную устойчивость к нагрузкам трубопровода, даже когда детали проточной части крана снимаются для обслуживания.
- ✓ Кран может быть приварен непосредственно к трубопроводу.
- ✓ Подходит для критических условий эксплуатации, требующих возможность замены на месте и сжатый срок ремонта, или на ограниченных пространствах, например, на платформах.
- ✓ Предусмотрена конструкция для установки на вертикальных трубах с горизонтальным штоком (например, вертикальные отрезки платформ).
- ✓ Конструкция в соответствии с API 6D/6A/6DSS/17D.
- ✓ Управление ручное или с помощью привода.

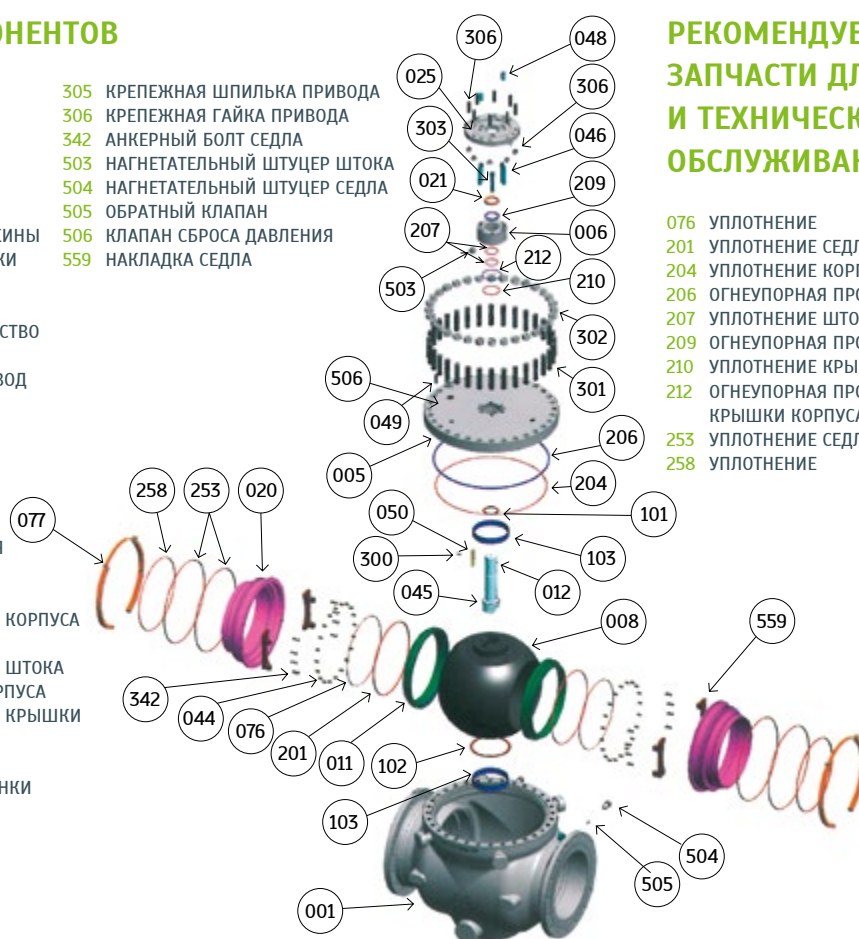
ПЕРЕЧЕНЬ КОМПОНЕНТОВ

001 КОРПУС
005 КРЫШКА
006 КОЛПАК КРЫШКИ
008 ШАР
011 СЕДЛО С УПЛОТНЕНИЕМ
012 ШТОК
020 КОЛЬЦО ДЕРЖАТЕЛЯ ПРУЖИНЫ
021 КОЛЬЦО РАСПОРНОЙ ВТУЛКИ
025 ФЛАНЕЦ ПОД ПРИВОД
044 ПРУЖИНА СЕДЛА
045 АНТИСТАТИЧЕСКОЕ УСТРОЙСТВО
046 СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ШТИФТ
048 ШТИФТ ФЛАНЦА ПОД ПРИВОД
049 ШТИФТ КРЫШКИ
050 ШПОНКА
076 УПЛОТНЕНИЕ
077 РАСПОРНАЯ ШАЙБА
101 ШАЙБА ШТОКА
102 ШАЙБА ЦАПФЫ
103 ПОДШИБНИК СКОЛЬЖЕНИЯ
201 УПЛОТНЕНИЕ СЕДЛА
204 УПЛОТНЕНИЕ КОРПУСА
206 ОГНЕУПОРНАЯ ПРОКЛАДКА КОРПУСА
207 УПЛОТНЕНИЕ ШТОКА
209 ОГНЕУПОРНАЯ ПРОКЛАДКА ШТОКА
210 УПЛОТНЕНИЕ КРЫШКИ КОРПУСА
212 ОГНЕУПОРНАЯ ПРОКЛАДКА КРЫШКИ
253 УПЛОТНЕНИЕ СЕДЛА
258 УПЛОТНЕНИЕ
300 КОЛПАЧКОВЫЙ ВИНТ ШПОНКИ
301 ВИНТ КОРПУСА
302 ГАЙКА КОРПУСА
303 ВИНТ КРЫШКИ КОРПУСА

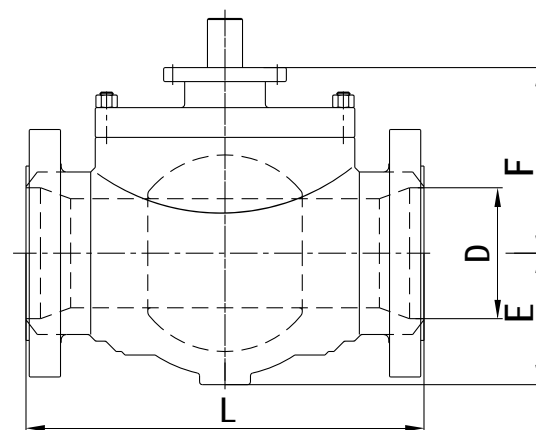
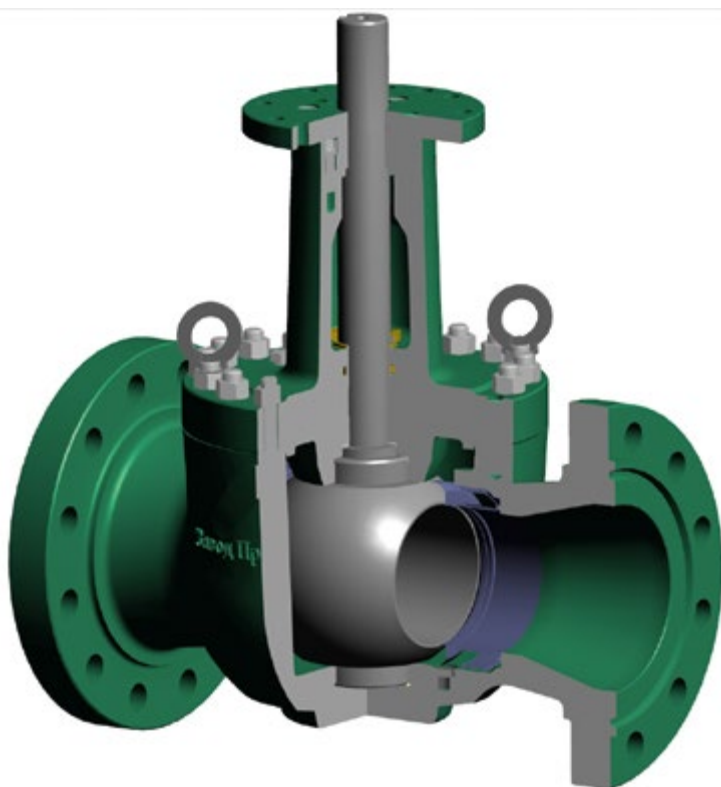
305 КРЕПЕЖНАЯ ШПИЛЬКА ПРИВОДА
306 КРЕПЕЖНАЯ ГАЙКА ПРИВОДА
342 АНКЕРНЫЙ БОЛТ СЕДЛА
503 НАГНЕТАТЕЛЬНЫЙ ШТУЦЕР ШТОКА
504 НАГНЕТАТЕЛЬНЫЙ ШТУЦЕР СЕДЛА
505 ОБРАТНЫЙ КЛАПАН
506 КЛАПАН СБРОСА ДАВЛЕНИЯ
559 НАКЛАДКА СЕДЛА

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ЗАПЧАСТИ ДЛЯ ЗАПУСКА И ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

076 УПЛОТНЕНИЕ
201 УПЛОТНЕНИЕ СЕДЛА
204 УПЛОТНЕНИЕ КОРПУСА
206 ОГНЕУПОРНАЯ ПРОКЛАДКА КОРПУСА
207 УПЛОТНЕНИЕ ШТОКА
209 ОГНЕУПОРНАЯ ПРОКЛАДКА ШТОКА
210 УПЛОТНЕНИЕ КРЫШКИ КОРПУСА
212 ОГНЕУПОРНАЯ ПРОКЛАДКА КРЫШКИ КОРПУСА
253 УПЛОТНЕНИЕ СЕДЛА
258 УПЛОТНЕНИЕ



Корпус с верхним доступом ПИТ-Т



PN 16 — Class 150

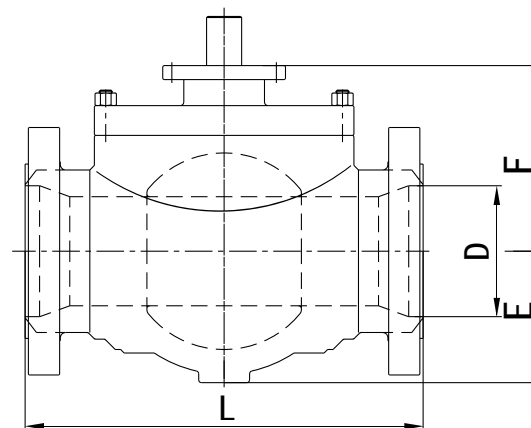
NPS	DN	D	L BW	L RF	L RTJ	E	F	Вес, кг
		mm						
2"	50	49	292	292	295	85	207	30
3"	80	74	356	356	359	114	223	57
4"	100	100	432	432	435	140	280	100
6"	150	150	559	559	562	219	275	215
8"	200	201	660	660	664	265	321	470
10"	250	252	787	787	791	315	355	560
12"	300	303	838	838	841	405	470	710
14"	350	334	889	889	892	432	455	760
16"	400	385	991	991	994	451	460	1100
20"	500	487	1194	1194	1200	560	560	1930
28"	700	684	1549	1549	1562	710	730	4600
40"	1000	976	2337	2337	2337	1030	1012	12 790

L-RF — строительная длина с фланцами по ГОСТ 54432-2011 Исп. В / ASME B16.5 RF

L-RTJ — строительная длина с фланцами по ГОСТ 54432-2011 Исп. J / ASME B16.5 RTJ

L-BW — строительная длина с концами под приварку

Корпус с верхним доступом ПИТ-Т



PN 40 — Class 300

NPS	DN	D	L BW	L RF	L RTJ	E	F	Вес, кг
		MM						
2"	50	49	292	292	295	90	211	36
3"	80	74	356	356	359	119	226	63
4"	100	100	432	432	435	145	286	106
6"	150	150	559	559	562	224	282	221
8"	200	201	660	660	664	270	325	412
10"	250	252	787	787	791	320	360	566
12"	300	303	838	838	841	410	475	715
14"	350	334	889	889	892	437	460	766
16"	400	385	991	991	994	456	465	1106
20"	500	487	1194	1194	1200	565	565	1936
28"	700	684	1549	1549	1562	715	738	4607
40"	1000	976	2337	2337	2337	1036	1020	12 798

PN 63 — Class 400 / PN 100 — Class 600

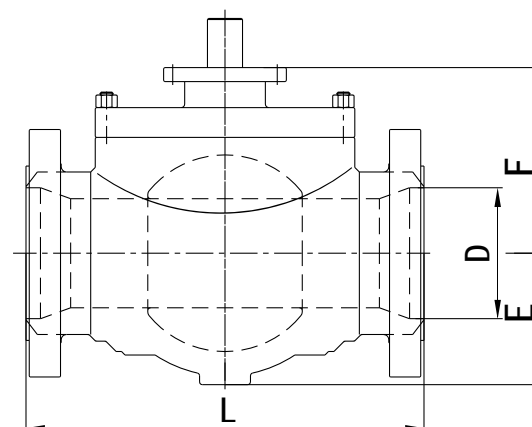
NPS	DN	D	L BW	L RF	L RTJ	E	F	Вес, кг
		MM						
2"	50	49	292	292	295	85	240	41
3"	80	74	356	356	359	116	305	67
4"	100	100	432	432	435	140	275	230
6"	150	150	559	559	562	180	296	420
8"	200	201	660	660	664	275	324	417
10"	250	252	787	787	791	325	365	570
12"	300	303	838	838	841	415	480	720
14"	350	334	889	889	892	442	465	770
16"	400	385	991	991	994	461	470	1112
20"	500	487	1194	1194	1200	570	570	1940
28"	700	684	1549	1549	1562	722	742	4612
40"	1000	976	2169	2169	2169	1041	1025	12 850

L-RF — строительная длина с фланцами по ГОСТ 54432-2011 Исп. В / ASME B16.5 RF

L-RTJ — строительная длина с фланцами по ГОСТ 54432-2011 Исп. J / ASME B16.5 RTJ

L-BW — строительная длина с концами под приварку

Корпус с верхним доступом ПИТ-Т



PN 125, PN 160

NPS	DN	D	L BW	L RF	L RTJ	E	F	Вес, кг
		MM						
2"	50	49	368	368	371	110	295	52
3"	80	74	381	381	384	122	230	110
4"	100	100	457	457	460	154	283	200
6"	150	150	610	610	613	203	329	430
8"	200	201	737	737	740	245	375	800
10"	250	252	838	838	841	275	431	1000
12"	300	303	965	965	968	322	511	1300
14"	350	322	1029	1029	1038	443	520	1695
16"	400	373	1130	1130	1140	390	582	2560
20"	500	471	1321	1321	1334	605	625	4400
28"	700	665	1753	1753	1775	723	820	10 400
40"	1000	956	-	-	-	-	-	-

PN 250

NPS	DN	D	L BW	L RF	L RTJ	E	F	Вес, кг
		MM						
2"	50	49	368	368	371	100	201	56
3"	80	74	470	470	473	122	230	153
4"	100	100	546	546	549	164	293	278
6"	150	144	705	705	711	416	245	600
8"	200	192	832	832	841	273	465	1100
10"	250	239	991	991	1000	330	574	1438
12"	300	287	1130	1130	1146	427	520	2017
14"	350	315	1257	1257	1276	456	550	2612
16"	400	360	1384	1384	1407	487	565	3890
20"	500	454	1664	1664	1686	630	650	6678
28"	700	546	1945	1945	1972	640	660	11 700

L-RF — строительная длина с фланцами по ГОСТ 54432-2011 Исп. В / ASME B16.5 RF

L-RTJ — строительная длина с фланцами по ГОСТ 54432-2011 Исп. J / ASME B16.5 RTJ

L-BW — строительная длина с концами под приварку

Цельносварной корпус ПИТ-Ц

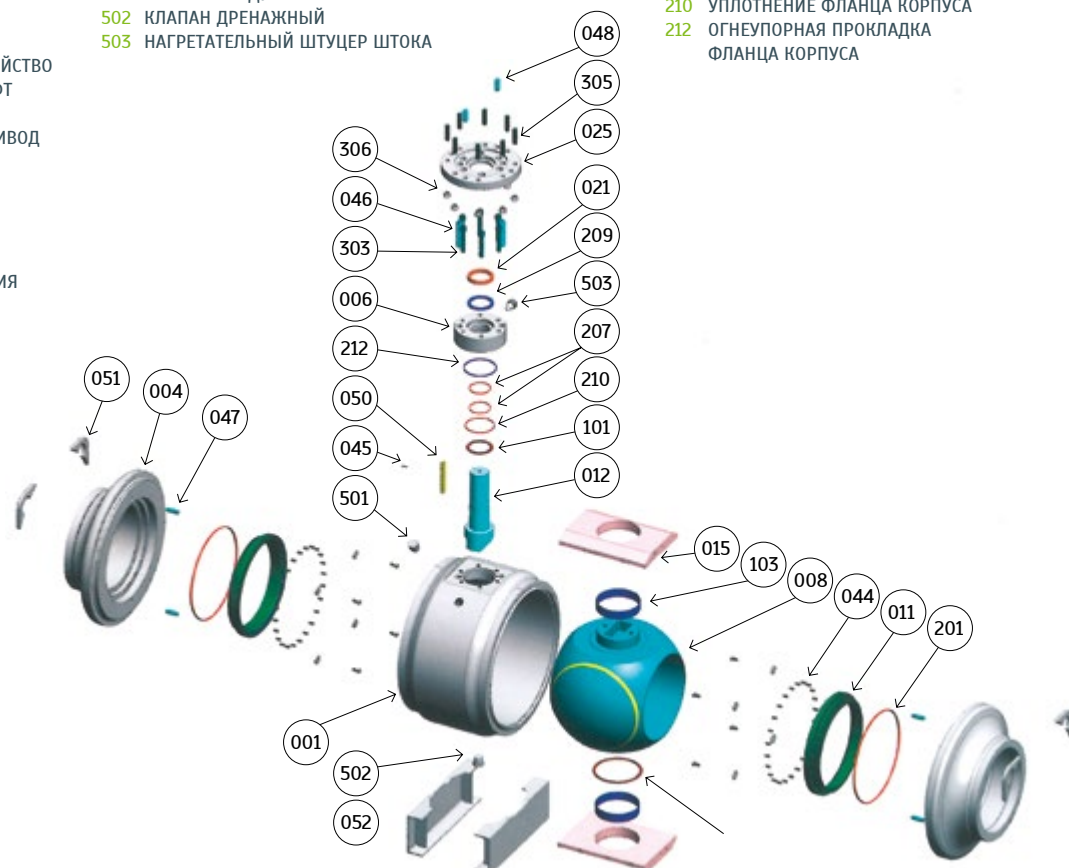
- ✓ Конструкция из 3-х частей, не имеющая крышки на болтах или разъемов корпуса, что уменьшает количество потенциальных путей утечки.
- ✓ Обычно используется в местах, не требующих обслуживания, например, перекачивающие газопроводы, подземные / удаленные установки, подводные трубопроводы.
- ✓ Конструкция 3-х частей корпуса позволяет использовать кованные материалы различных марок (углеродистой стали, нержавеющей стали и специальных материалов, подходящими для тяжелых условий эксплуатации).
- ✓ Кованая конструкция обычно используется для кранов высокого давления и критических мест эксплуатации, где герметичность корпуса под давлением имеет первостепенное значение. Это позволяет сохранить невысокий вес крана в местах эксплуатации, для которых вес оборудования существенно влияет на установку.
- ✓ Конструкция в соответствии с API 6D/6DSS.
- ✓ Управление ручное или с помощью привода.

ПЕРЕЧЕНЬ КОМПОНЕНТОВ

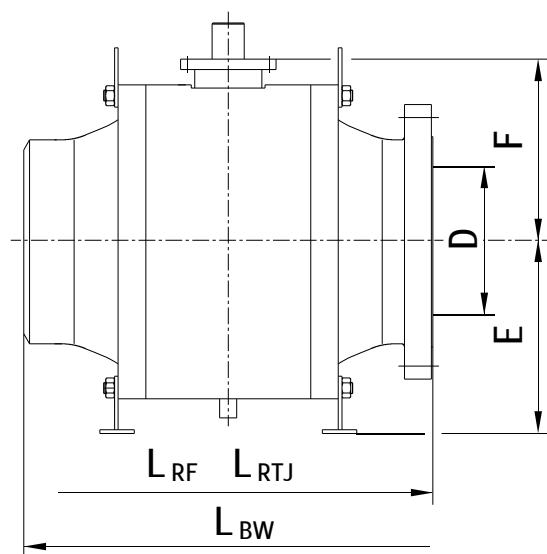
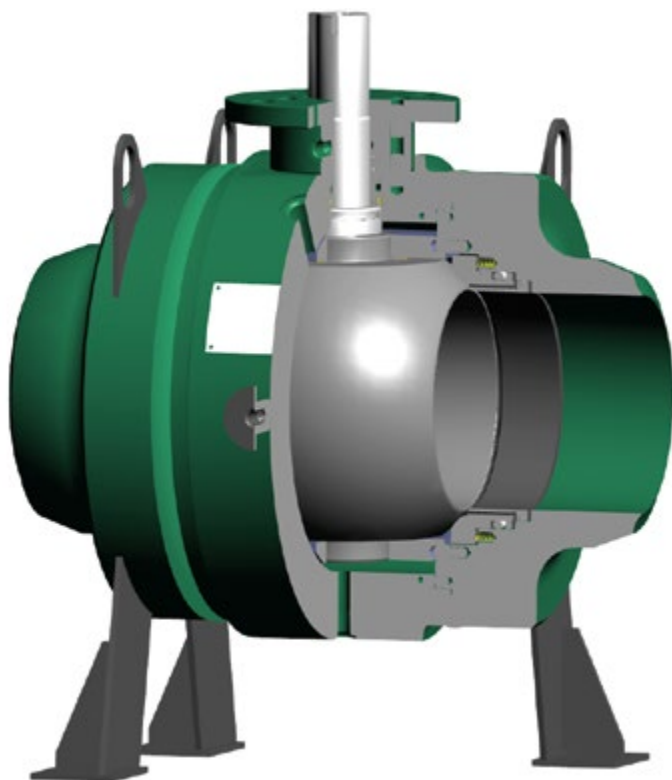
001	КОРПУС	209	ОГНЕУПОРНАЯ ПРОКЛАДКА ШТОКА
004	КРЫШКА	210	УПЛОТНЕНИЕ ФЛАНЦА КОРПУСА
006	ФЛАНЕЦ КОРПУСА	212	ОГНЕУПОРНАЯ ПРОКЛАДКА ФЛАНЦА КОРПУСА
008	ШАР	303	ВИНТ КРЫШКИ КОРПУСА
011	СЕДЛО С УПЛОТНЕНИЕМ	305	КРЕПЕЖНАЯ ШПИЛЬКА ПРИВОДА
012	ШТОК	306	КРЕПЕЖНАЯ ГАЙКА ПРИВОДА
015	ОПОРНАЯ ПЛИТА	501	КЛАПАН ВОЗДУШНЫЙ
021	ПРОМЕЖУТОЧНОЕ КОЛЬЦО	502	КЛАПАН ДРЕНАЖНЫЙ
025	ФЛАНЕЦ ПОД ПРИВОД	503	НАГРЕТАТЕЛЬНЫЙ ШТУЦЕР ШТОКА
044	ПРУЖИНА СЕДЛА		
045	АНТИСТАТИЧЕСКОЕ УСТРОЙСТВО		
046	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ШТИФТ		
047	ШТИФТ ОПОРНОЙ ПЛИТЫ		
048	ШТИФТ ФЛАНЦА ПОД ПРИВОД		
050	ШПОНКА		
051	ПРОУШИНА		
052	ОПОРА		
101	ШАЙБА ШТОКА		
102	ШАЙБА ЦАПФЫ		
103	ПОДШИПНИК СКОЛЬЖЕНИЯ		
201	УПЛОТНЕНИЕ СЕДЛА		
207	УПЛОТНЕНИЕ ШТОКА		

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ЗАПЧАСТИ ДЛЯ ЗАПУСКА И ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

207	УПЛОТНЕНИЕ ШТОКА
209	ОГНЕУПОРНАЯ ПРОКЛАДКА ШТОКА
210	УПЛОТНЕНИЕ ФЛАНЦА КОРПУСА
212	ОГНЕУПОРНАЯ ПРОКЛАДКА ФЛАНЦА КОРПУСА



Цельносварной корпус ПИТ-Ц



PN 16 — Class 150

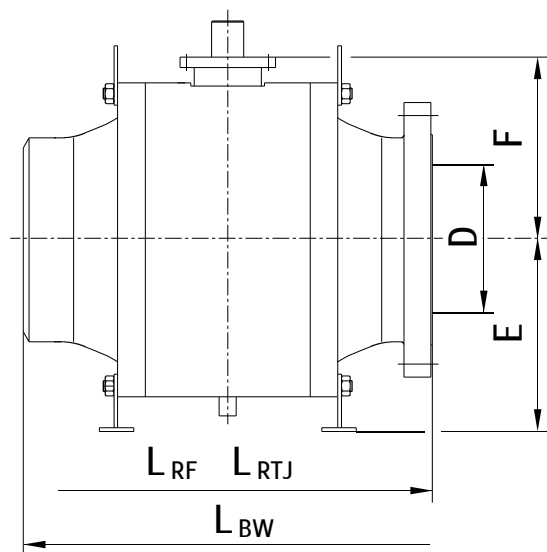
NPS	DN	D	L BW	L RF	L RTJ	E	F	Вес, кг	
		мм						BW	RF, RTJ
2"	50	49	216	178	191	93	118	21	27
3"	80	74	283	203	216	108	133	40	45
4"	100	100	305	229	241	128	210	58	69
6"	150	152	457/403	394	406	231	245	145	170
8"	200	203	521/502	457	470	277	288	245	270
10"	250	254	559/568	533	546	310	331	320	354
12"	300	305	635/648	610	622	344	368	560	610
14"	350	337	762	686	699	370	393	860	925
16"	400	387	838	762	775	415	437	1036	1206
20"	500	489	991	914	927	491	515	1758	1832
28"	700	686	1346/1650	1245	—	675	683	4250	4533
40"	1000	978	1780/2250	1850	—	928	943	10 260	10 872

L-RF — строительная длина с фланцами по ГОСТ 54432-2011 Исп. В / ASME B16.5 RF

L-RTJ — строительная длина с фланцами по ГОСТ 54432-2011 Исп. J / ASME B16.5 RTJ

L-BW — строительная длина с концами под приварку

Цельносварной корпус ПИТ-Ц



PN 40 (50) — Class 300

NPS	DN	D	L BW	L RF	L RTJ	E	F	Вес, кг	
		MM						BW	RF, RTJ
2"	50	49	216	216	232	93	118	21	28
3"	80	74	283	283	298	108	133	41	55
4"	100	100	305	305	321	128	210	78	59
6"	150	152	457/419	403	419	231	245	145	178
8"	200	203	521/502	502	518	277	288	245	293
10"	250	254	559/568	568	584	310	331	320	392
12"	300	305	635/648	648	664	344	368	560	660
14"	350	337	762	762	778	370	393	860	990
16"	400	387	838	838	854	415	437	1036	1286
20"	500	489	991	991	1010	491	515	1758	1928
28"	700	686	1346/1650	1346	1372	675	683	4250	4533
40"	1000	978	1780/2250	1850	—	928	943	10 260	10 872

PN 63 — Class 400 / PN 100 — Class 600

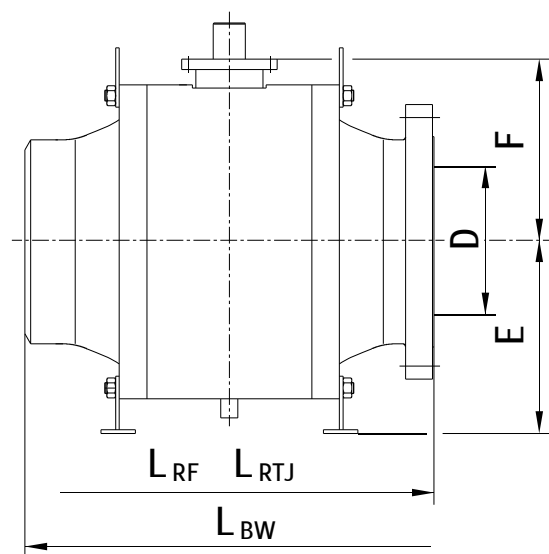
NPS	DN	D	L BW	L RF	L RTJ	E	F	Вес, кг	
		MM						BW	RF, RTJ
2"	50	49	292	292	295	93	125	25	31
3"	80	74	356	356	459	113	148	53	78
4"	100	100	432	432	435	130	200	71	100
6"	150	152	559	559	562	237	249	152	208
8"	200	203	660	660	664	277	297	295	378
10"	250	254	787	787	791	314	337	420	560
12"	300	305	838	838	841	355	378	663	824
14"	350	337	889	889	892	381	400	923	1080
16"	400	387	991	991	994	427	448	1434	1714
20"	500	489	1194	1194	1200	500	538	2250	2664
28"	700	686	1549	1549	1562	675	690	5420	5800
40"	1000	978	1900	2000	—	943	955	13 210	14 355

L-RF — строительная длина с фланцами по ГОСТ 54432-2011 Исп. В / ASME B16.5 RF

L-RTJ — строительная длина с фланцами по ГОСТ 54432-2011 Исп. J / ASME B16.5 RTJ

L-BW — строительная длина с концами под приварку

Цельносварной корпус ПИТ-Ц



PN 125, PN 160

NPS	DN	D	L BW	L RF	L RTJ	E	F	Вес, кг	
		мм						BW	RF, RTJ
2"	50	49	368/350	368	371	102	135	40	63
3"	80	74	381/450	381	384	113	148	69	83
4"	100	100	457/520	457	460	130	225	140	157
6"	150	152	610/700	610	613	288	255	230	286
8"	200	203	737/800	737	740	333	295	345	440
10"	250	254	838/900	838	841	376	357	560	720
12"	300	305	965/1050	965	968	419	386	770	990
14"	350	337	1029	1029	1038	453	420	950	1220
16"	400	387	1130	1130	1140	487	471	1150	1610
20"	500	489	1321	1321	1334	565	547	2860	3480
28"	700	686	1600	1600	1682	746	757	6030	7370
40"	1000	978	2100	2180	—	1013	1007	15 240	18 580

PN 250

NPS	DN	D	L BW	L RF	L RTJ	E	F	Вес, кг	
		мм						BW	RF, RTJ
2"	50	49	368	368	371	102	135	52	99
3"	80	74	470	470	473	125	158	88	115
4"	100	100	546	546	549	152	203	160	180
6"	150	146	705	705	711	333	300	330	400
8"	200	194	832	832	841	388	350	615	735
10"	250	241	991	991	1000	446	427	925	1120
12"	300	289	1130	1130	1146	503	470	1300	1550
14"	350	318	1257	1257	1276	569	522	1600	1915
16"	400	362	1384	1384	1407	629	598	1950	2350
20"	500	454	1664	1664	1686	725	692	3715	4455
28"	700	635	2198	2198	2251	973	969	8020	9650

L-RF — строительная длина с фланцами по ГОСТ 54432-2011 Исп. В / ASME B16.5 RF

L-RTJ — строительная длина с фланцами по ГОСТ 54432-2011 Исп. J / ASME B16.5 RTJ

L-BW — строительная длина с концами под приварку

Шаровые краны специального исполнения

ВЫСОКАЯ ТЕМПЕРАТУРА ОТ +220°C ДО +625°C

- Конструкции с боковым разъемом и с доступом сверху
- Литая или кованая конструкция
- Удлиненная крышка корпуса для дополнительной изоляции
- Металлические и графитовые уплотнения
- Встроенная огнеупорная конструкция
- Регулируемые уплотнения штока с постоянной нагрузкой, которая гарантирует производительность и при тепловых циклах
- Антифрикционное покрытие на несущих поверхностях для сохранения требуемого крутящего момента
- Материалы, совместимые с более жесткими требованиями
- Выбор технологий наплавки твердым сплавом (ENP, CCC, NiSiC), для любых видов применения

НИЗКАЯ ТЕМПЕРАТУРА ДО -196°C

- Конструкции с боковым разъемом и с доступом сверху
- Литая или кованая конструкция
- Удлиненный сильфон с паровой рубашкой для поддержания уплотнения штока в необходимом температурном интервале
- Конструкция увеличенного седла и уплотнения, чтобы гарантировать герметичность
- Антифрикционное покрытие на несущих поверхностях для сохранения требуемого крутящего момента
- Соответствие стандартам FE — неконтролируемый выброс загрязняющих веществ в атмосферу
- Материалы, совместимые с более жесткими требованиями
- Дополнительная проверка и испытание

СРЕДЫ С ПОВЫШЕННЫМ СОДЕРЖАНИЕМ СЕРОВОДОРОДА

- Конструкции с боковым разъемом
- Кованая конструкция
- Крышка корпуса с наплавками в зонах контакта уплотнений
- Металлические и графитовые уплотнения
- Встроенная огнеупорная конструкция
- Антифрикционное покрытие на несущих поверхностях для требуемого момента
- Материалы, совместимые с требованиями ЦКБА 052-2008; NACE MR0175; ISO 15156
- Выбор технологий наплавки твердым сплавом (ENP, CCC, NiSiC) для любых видов применения



Контроль качества и испытания

На заводе введена система многоступенчатого контроля качества, начиная с отдельных операций, деталей, сборок и заканчивая готовым изделием. Проверка качества производится отделом технического контроля согласно требованиям конструкторской, нормативной и технической документации.

Мы стремимся соответствовать самым жестким требованиям заказчиков по проверке нашей продукции на соответствие техническим условиям благодаря проведению всесторонних испытаний, например, по таким параметрам как огнестойкость, работа при экстремально низких температурах до -196°C , неконтролируемые выбросы в атмосферу, долговечность, высокое давление газа и многих других. Мы осуществляем входной контроль 100% компонентов и материалов, поставляемых на наш завод.

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ И ИСПЫТАНИЯ С УЧЕТОМ ТРЕБОВАНИЙ ЗАКАЗЧИКА

СТАНДАРТНЫЕ	ПО ЖЕЛАНИЮ ЗАКАЗЧИКА
• Испытание уплотнения штока • Гидростатическое испытание корпуса • Гидростатическое испытание седла • Испытание воздухом под низким давлением • Испытание сброса давления из полости • Испытания на работоспособность • Антистатическое испытание	• Проверка крутящего момента • Ресурсные испытания (циклическое) • Испытание двойной изоляции и срабатывания (ДИС-1, ДИС-2) • Испытание воздухом под высоким давлением • Испытание прочности приводного механизма • Испытание на утечку загрязняющих веществ • Низкотемпературное/криогенное испытание • Испытание при высокой температуре • Типовые испытания на соответствие техническим условиям MESC 77/300A • Испытание на огнестойкость • Гипербарическое испытание • Прочее



Сервисное обслуживание

Специалисты «Завода «ПромИнТех» осуществляют регулярное сервисное и постгарантийное обслуживание произведенных шаровых кранов. Также на базе «Завода «ПромИнТех» выполняется ремонт шаровых кранов любых производителей с применением комплектующих как российского, так и импортного производства.

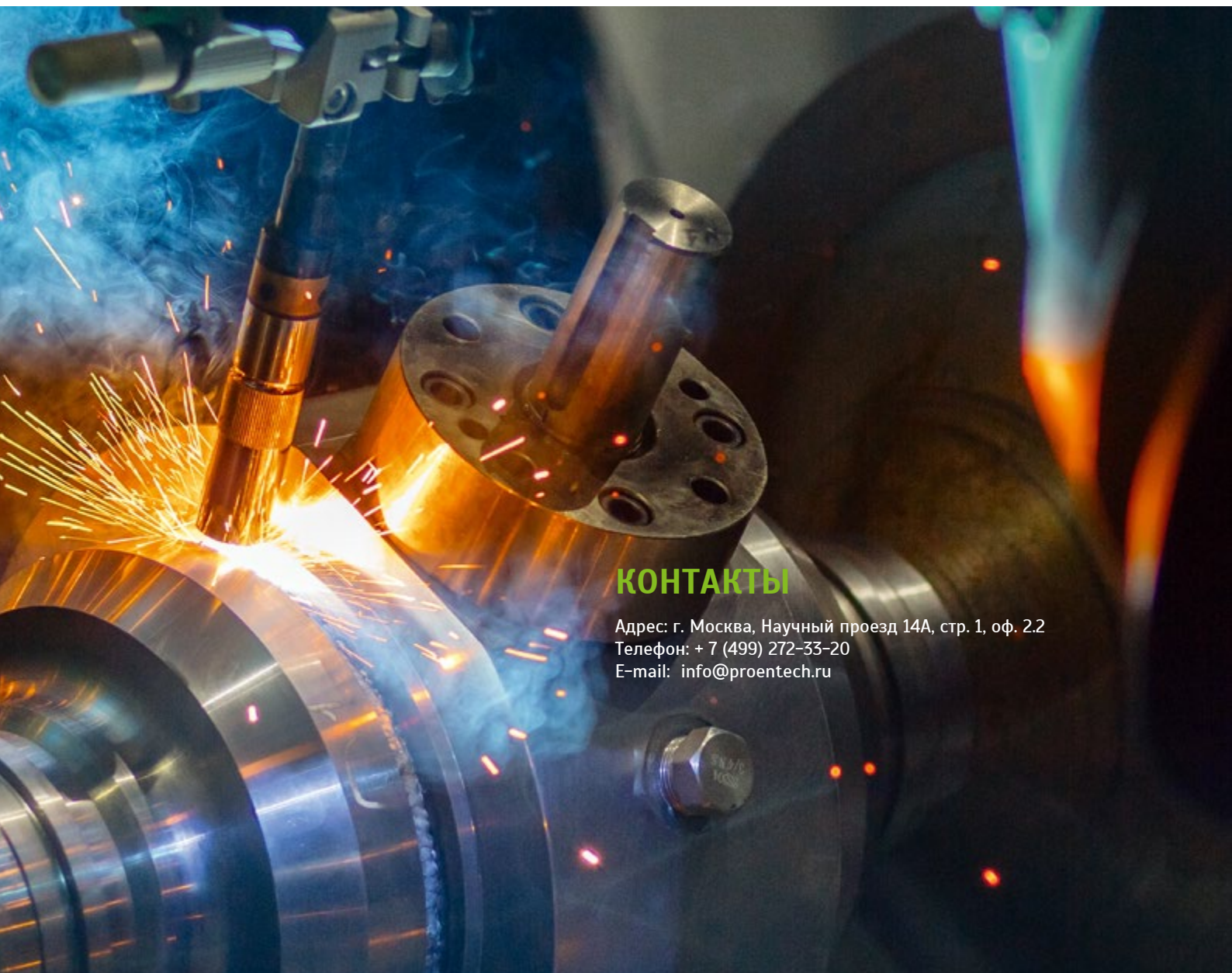
НА НАШЕМ ЗАВОДЕ ПРОИЗВОДЯТСЯ СЛЕДУЮЩИЕ ВИДЫ РЕМОНТНЫХ РАБОТ:

- ✓ Разборка/разрезка;
- ✓ Замена уплотнений;
- ✓ Ремонт внутренних поверхностей;
- ✓ Ремонт шаровой пробки;
- ✓ Сборка;
- ✓ Сварка;
- ✓ Неразрушающий контроль;
- ✓ Приемочные и приемо-сдаточные испытания;
- ✓ Покраска и нанесение защитных покрытий.





Ваш помощник в выборе нефтегазового оборудования



КОНТАКТЫ

Адрес: г. Москва, Научный проезд 14А, стр. 1, оф. 2.2
Телефон: + 7 (499) 272-33-20
E-mail: info@proentech.ru

Данный каталог содержит информацию о продукции, производимой «Заводом «ПромИнТех». Все данные, представленные в каталоге, носят сугубо информационный характер и не являются исчерпывающими. Для получения более подробной информации следует обращаться к представителям компании. «Завод «ПромИнТех» оставляет за собой право в любое время без специального уведомления вносить изменения, удалять, исправлять, дополнять, либо любым иным способом обновлять информацию, размещенную во всех разделах данного каталога. Использование информации, размещенной в данном каталоге, может осуществляться только при условии соблюдения требований законов РФ об авторском праве и интеллектуальной собственности. Является собственностью «Завода «ПромИнТех».

© 000 «Завод «ПромИнТех», 2015